

Polohovadla

pro ruční svařování

- tříosá desková polohovadla
- tříosá „L” polohovadla
- odvalovací polohovadla



var.: 022018

polohovadla pro každého

WELDING
Ostrava.cz

Tříosá polohovadla HHT

Základní informace:

Svařovací polohovadla pro ruční svařování usnadňují především manipulaci s hmotnými dílci. Významně snižují riziko úrazu svařeče a zvyšují jeho produktivitu práce až o 60%.

Svařeč upne sestavený svařenec na lícni desku, případně jej položí na odvalovací rolny polohovadla a pak již provádí svařování. Svařenec si pak pomoci dálkového ovládače, případně pomocí předem sestaveného programu, natáčí do potřebné svařovací pozice.

Naše společnost zastupuje na českém i slovenském trhu finského výrobce NEW-FIRO, který se vývojem a výrobou standardních polohovadel zabývá déle, než 20 let.

Při poptávání polohovadel je potřeba určit velikost svařence, jeho hmotnost a obě osy jeho vyvážení. Na základě těchto informací lze pak doporučit vhodné polohovadlo pro takový svařenec. Pokud se na polohovadle budou svařovat více svařenců, je vhodné poslat tyto výše uvedené údaje o největší a nejtěžším svařenci.



Tříosé stolové polohovadlo NEW-FIRO typ 800HHT je vybaveno dálkovým ovládačem a nožním spínačem pro ovládání funkce START/STOP otáčení lícni desky.

Tříosá desková polohovadla NEW-FIRO typ HHT:



800 HHT



2500 HHT-LOW

Tříosá polohovadla NEW-FIRO typ HHT umožňují snadné polohování svařenců ve 3 osách, včetně možnosti nastavení optimální výšky svařence pro svařování.

Naklápění svařence je možné v úhlu 0°-135°. Veškeré tři pohony jsou elektrické, napájení 400V. Jsou vyráběna rovněž v provedení LOW, tzn. výška lícni upínací desky je níže, než ve standardním provedení.

Upínací lícni deska obsahuje tři „T“ drážky, na které je možné upnout upínací přípravky. V případě potřeby jsme schopni dodat rovněž A-typickou lícni desku, např. její větší

průměr, více „T“ drážek nebo různé otvory dle požadavků zákazníka.

Každá model tohoto typu polohovadla má svůj vlastní zátěžový diagram, který stanoví max. hmotnost daného typu svařence. Tyto jsou k dispozici na našich webových stránkách.

TYP HHT	Max. nosnost	Kroučící moment (Nm)	Rychlost otáčení (ot./min.)	Klopný moment (Nm)	Průměr lícni desky (mm)	Výška (mm)	Šířka (mm)	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
800 HHT	800 kg	800	0,07-1,6	1700	650	680-1370	820	1930	520
2500 HHT	2500 kg	2500	0,05-1,6	6500	800	910-1600	1080	2270	1200
2500 HHT-LOW	2500 kg	2500	0,05-1,6	6500	800	650-1640	1200	2400	1250
4000 HHT	4000 kg	4000	0,05-1,6	14000	1000	1030-1730	1300	2600	1850
4000 HHT-LOW	4000 kg	4000	0,05-1,6	14000	1000	730-1760	1430	2770	1970
8000 HHT	8000 kg	8000	0,04-1,2	26000	1200	1250-2050	1770	2900	3300
8000 HHT-LOW	8000 kg	8000	0,04-1,2	26000	1200	850-2130	1880	3100	3450
16000 HHT-LOW	16000 kg	16000	0,03-0,7	80000	1600	1100-2450	2400	4000	8000
20000 HHT-LOW	20000 kg	20000	0,03-0,7	140000	1600	1140-2490	2380	4340	8880

Tříosá polohovadla LTT, odvalovací polohovadla RN a RS

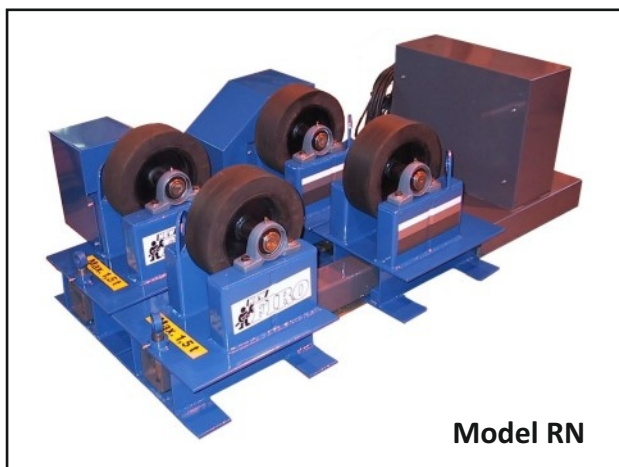
Tříosá desková polohovadla NEW-FIRO typ LTT:



Polohovadlo NEW-FIRO typ LTT je tří osé „L” polohovadlo, které umožňuje natáčet a výškově nastavovat svařenec dle potřeby svařování. Naklápění svařence je možné v úhlu 360°. Pohony jsou elektrické, napájení 400 V.

TYP LTT	Max. nosnost	Krouticí moment (Nm)	Klopný moment (Nm)	Průměr lící desky (mm)	Výška lící desky (mm)	Výška osy naklápění (mm)	Výška (mm)	Šířka (mm)	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
		Rychlost otáčení (ot./min.)	Rychlost sklopení (ot./min.)	Protočný průměr (mm)						
800 LTT	800 kg	800	1700	650	350-750	950-1350	1900	870	2350	1040
		0,15-2,7	2,0	2200	1550-1950					
1500 LTT	1500 kg	1500	3500	800	520-1290	960-1730	2350	1000	3000	1960
		0,13-2,5	0,06-1,0	2600	1400-2170					
2500 LTT	2500 kg	2500	6000	800	520-1290	1060-1800	2470	1250	3200	2430
		0,1-2,2	0,04-0,9	3000	1600-2370					

Odvalovací polohovadla NEW-FIRO typ RN a RS:



Odvalovací polohovadla NEW-FIRO jsou určena pro otáčení válcových svařenců. V nabídce jsou dva základní typy - dvoukladkové typ RN a čtyřkladkové typ RS. Model RS je vhodný pro polohování spíše excentrických nebo

tenkostěnné svařenců. Povrch kol může být buď tvořen polyuretanem, případně jsou kola ocelová. Polohovadla RN a RS jsou standardně vybavena dálkovým ovládačem.

TYP RN	Max. nosnost	Max. krouticí moment (Nm)	Rychlost otáčení (m/min)	Průměr svařence (m)	Vzdálenost kol na podvozku (m)	Délka podvozku (m)	Šířka podvozku hnaný / hnací (mm)	Výška (mm)	Hmotnost (kg)
RN 3	3 t	380	0,1 - 1,6	0,2 - 4,5	0,4 - 1,8	2,4	400 / 560	530	380
RN 6	6 t	580	0,1 - 1,6	0,2 - 4,5	0,4 - 1,8	2,4	400 / 560	530	470
RN 10	10 t	830	0,1 - 1,6	0,2 - 5,0	0,4 - 2,0	2,4	600 / 760	540	770
RN 20	20 t	1640	0,1 - 1,6	0,3 - 5,5	0,5 - 2,3	3,0	600 / 830	670	1140
RN 30	30 t	2050	0,1 - 1,6	0,3 - 5,5	0,5 - 2,3	3,0	600 / 830	670	1220
RN 40	40 t	3600	0,1 - 1,6	0,3 - 5,5	0,5 - 2,3	3,0	600 / 870	690	1450
RN 60	60 t	5200	0,1 - 1,6	0,4 - 7,0	0,6 - 2,8	3,8	720 / 970	770	2260
RN 80	80 t	6700	0,1 - 1,6	0,4 - 7,0	0,6 - 2,8	3,8	720 / 970	790	2440
RN 150	150 t	12600	0,08 - 1,2	0,7 - 8,0	0,9 - 3,6	5,0	1050 / 1500	980	7800
RN 300	300 t	20400	0,08 - 1,2	0,7 - 8,0	1,1 - 4,0	5,4	1150 / 1760	1200	10500

Odvalovací polohovadla RS

TYP RS	Max. nosnost	Max. krouticí moment (Nm)	Rychlost otáčení (m/min)	Průměr svařence (m)	Vzdálenost kol na podvozku (m)	Délka podvozku (m)	Šířka podvozku hnaný / hnací (mm)	Výška (mm)	Hmotnost (kg)
RS 3	3 t	380	0,1 - 1,6	0,2 - 5,0	0,4 - 1,2	2,4	400 / 660	870	750
RS 6	6 t	580	0,1 - 1,6	0,2 - 5,0	0,4 - 1,2	2,4	400 / 660	870	770
RS 10	10 t	830	0,1 - 1,6	0,2 - 5,0	0,4 - 1,2	2,4	400 / 660	890	1040
RS 20	20 t	1640	0,1 - 1,6	0,3 - 6,0	0,5 - 1,4	3,0	600 / 830	1120	2250
RS 30	30 t	2050	0,1 - 1,6	0,3 - 6,0	0,5 - 1,4	3,0	600 / 830	1120	2420
RS 40	40 t	3600	0,1 - 1,6	0,3 - 6,0	0,5 - 1,4	3,0	600 / 880	1140	2850
RS 60	60 t	5200	0,1 - 1,6	0,4 - 7,0	0,6 - 1,8	3,8	800 / 1040	1300	3900
RS 80	80 t	6700	0,1 - 1,6	0,4 - 7,0	0,6 - 1,8	3,8	800 / 1040	1300	4140
RS 150	150 t	12600	0,08 - 1,2	0,7 - 8,0	0,9 - 2,2	5,0	1120 / 1680	1550	12400
RS 300	300 t	20400	0,08 - 1,2	0,7 - 8,0	1,1 - 2,3	5,4	1300 / 1970	1860	16700

polohovadla pro každého

Kontakt:

WELDING Ostrava - WELDO s.r.o.
Ostrava, Česká republika

Tel.: (+420) 777 771 222

Tel.: (+420) 777 771 224

E-mail: firma@weldingostrava.cz

<http://www.weldingostrava.cz>